

ICS
CCS H

团 体 标 准

T/SSEA XXXX—2021

中间包用无碳环保干式料

Carbon-free environment-friendly dry material for tundish

2021-XX-XX 发布

2021-XX-XX 实施

中国特钢企业协会 发布



版权保护文件

版权所有归属于该标准的发布机构。除非有其他规定，否则未经许可，此发行物及其章节不得以任何形式或任何手段进行复制、再版或使用，包括电子版，影印件，或发布在互联网及内部网络等。使用许可可于发布机构

目 次

前 言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 牌号的表示方法	1
5 技术要求	1
6 试验方法	2
7 质量评定程序	2
8 包装、标志、运输、储存及质量证明书	2

前 言

本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》给出的规则起草。

本文件由中国特钢企业协会团体标准化工作委员会提出并归口。

本文件主要起草单位：山东创远耐火材料有限公司、冶金工业规划研究院.....

本文件主要起草人：

中间包用无碳环保干式料

1 范围

本文件规定了无碳环保干式料的相关术语和定义、牌号的表示方法、技术要求、试验方法、包装、标志、运输、储存及质量证明书等内容。

本文件适用于中间包使用的耐火干式料。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 223.72 钢铁及合金 硫含量的测定 重量法
- GB/T 4513.2 不定形耐火材料 第2部分:取样
- GB/T 4513.5 不定形耐火材料 第5部分:试样制备和预处理
- GB/T 4513.6 不定形耐火材料 第6部分:物理性能的测定
- GB/T 5069 镁铝系耐火材料化学分析方法
- GB/T 15545 不定形耐火材料包装、标志、运输、储存和质量证明书的一般规定
- GB/T 16555 含碳、碳化硅、氮化物耐火材料化学分析方法
- GB/T 21114 耐火材料X射线荧光光谱化学分析熔铸玻璃片法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 牌号的表示方法

中间包用无碳环保干式料的牌号由代表“中间包”的字母“Z”、代表“MgO”含量的字母“M1”和代表“无碳”的字母“0C”三部分组成。

示例：ZM1-0C

Z——代表中间包；

M1——代表MgO含量；

0C——代表无碳。

5 技术要求

5.1 制备无碳环保干式料应采用无机结合剂。

5.2 无碳环保干式料的理化指标应符合表1规定。

表1 无碳环保干式料的理化指标

项目	指标
	ZM1-0C
ω (MgO) /%	≥ 80
ω (C) /%	0
体积密度 (g/cm ³)	≥ 2.5
常温耐压强度/MPa	≥ 7 (1500°C×3h)
常温抗折强度/MPa	≥ 2 (1500°C×3h)
二次耐压强度/MPa	≥ 4 (1100°C×3h)
二次抗折强度/MPa	≥ 1.3 (1100°C×3h)
加热永久线变化/%	≥ -0.9 (1500°C×3h)
使用寿命	≥ 24 h

5.3 钢中的硫元素增加量不应超过 0.01%。

5.4 无碳环保干式料在使用时不产生甲醛等有害烟气。

6 试验方法

6.1 制样按 GB/T 4513.5 进行

6.2 化学成分的测定按 GB/T 223.72、GB/T 5069、GB/T 16555 或 GB/T 21114 进行。

6.3 体积密度、常温耐压强度、常温抗折强度、加热永久线变化的测定按 GB/T 4513.6 进行。

7 质量评定程序

7.1 组批

按同一牌号进行组批，每批不超过150t。

7.2 抽样及合格判定规则

7.2.1 抽样按 GB/T 4513.2 进行。

7.2.2 合格判定规则

各项质量性能检测结果的平均值符合表1的规定时，该批产品为合格。检测结果如有不合格项时，应按7.2.1的规定重新取样对不合格项进行复检。复检结果的平均值符合表1的规定，则判定该批产品合格；否则，判定产品不合格。

7.3 合格评定形式

合格评定可根据双方协议规定或者采用供货方声明、使用方认定或第三方认证的形式进行。

8 包装、标志、运输、储存及质量证明书

8.1 产品的包装、标志、运输和储存按 GB/T 15545 进行。

8.2 产品发出时应附有供方质量部门签发的质量证明书，载明供方名称或厂标、需方名称、生产日期、发货日期、合同号、产品名称、标准编号、牌号、批号及相应的理化指标检验结果等。
