

ICS
H

团 体 标 准

T/SSEA 00**—2020

炼钢用工业废渣制镍铬铁合金

Nickel-chromium-iron alloy for Steel Production Made of the Industrial
Waste Slags

(征求意见稿)

2020 - ** - **发布

2020 - ** - **实施

中国特钢企业协会发布

前 言

本标准按照 GB/T1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由中国特钢企业协会提出并归口。

本标准起草单位：内蒙古辰东循环利用科技有限公司、冶金工业规划研究院、广西北部湾新材料有限公司、太原钢铁（集团）有限公司、内蒙古上泰实业有限公司、张家港保税区菲洛尼科商贸有限公司、内蒙古察右前旗永盛铁合金有限责任公司。

本标准主要起草人： 。

炼钢用工业废渣制镍铬铁合金

1 范围

本标准规定了炼钢冶炼用工业废渣制镍铬合金的分类及牌号表示方法、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存和质量证明书。

本标准适用于利用工业废渣生产的供炼钢冶炼用镍铬合金产品(以下简称“渣制镍铬合金”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件,凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 223.11 钢铁及合金铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法

GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法

GB/T 3650 铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定

GB/T 4010 铁合金化学分析用试样的采取和制备

GB/T 4333.5 硅铁 硅、锰、铝、钙、铬和铁含量的测定波长色散X射线荧光光谱法(熔铸玻璃片法)

GB/T 4699.3 铬铁、硅铬合金和氮化铬铁 磷含量的测定

GB/T 4699.4 铬铁、硅铬合金碳含量的测定

GB/T 21931.2 镍、镍铁和镍合金 硫含量的测定 高频燃烧红外吸收法

GB/T 21933.2 镍铁硅含量的测定

3 分类及牌号表示方法

3.1 分类

渣制镍铬铁合金按镍含量不同分为八个牌号。即:ZZ-CrNi15、ZZ-CrNi25、ZZ-CrNi40、ZZ-CrNi60四个普通质量产品,和ZZ-CrNi15-A、ZZ-CrNi25-A、ZZ-CrNi40-A、ZZ-CrNi60-A四个特殊质量产品。

3.2 牌号表示方法

牌号中“ZZ”是指“渣制”两个字的汉语拼音的第一个大写字母,数字表示镍含量超过(以千分之几计)的阿拉伯数字;A表示特殊质量。

4 技术要求

渣制镍铬铁合金中铬含量范围($\geq 10.0\%$ - $< 20\%$)、铁含量不超过 75%,八个不同牌号的化学成分应符合表1规定。

表1 牌号和化学成分

序号	牌号	化学成分 (质量分数) /%						
		Ni	Cr	Si	Fe	C	P	S
1	ZZ-CrNi15	≥1.5- <2.5	≥10.0- <20.0	<4.0	≤75.0	<5.0	≥0.08-≤0.1	≥0.40-≤0.55
2	ZZ-CrNi25	≥2.5- <4.0						
3	ZZ-CrNi40	≥4.0- <6.0						
4	ZZ-CrNi60	≥6.0- <8.0						
5	ZZ-CrNi15-A	≥1.5- <2.5					<0.08	<0.40
6	ZZ-CrNi25-A	≥2.5- <4.0						
7	ZZ-CrNi40-A	≥4.0- <6.0						
8	ZZ-CrNi60-A	≥6.0- <8.0						

5 试验方法

5.1 渣制镍铬铁合金的取样、制样按 GB/T 4010 执行。

5.2 化学分析方法

渣制镍铬铁合金镍含量的测定及分析按GB/T 223.23执行；铬含量测定及分析按GB/T 223.11执行；硅含量测定及分析按GB/T 21933.2执行；铁含量测定及分析按GB/T 4333.5执行；碳含量测定及分析按GB/T 4699.4执行；磷含量测定及分析按GB/T 4699.3执行；硫含量测定及分析按GB/T 21931.2执行。

6 检验规则

6.1 组批

同牌号、同组级的渣制镍铬合金归为一批交货，每批次产品（不大于200吨）镍含量的波动范围不大于1%。

6.2 检查和验收

渣制镍铬合金的质量检查和验收由供方技术监督部门负责进行。对产品质量有异议时，供需双方可按本标准协商解决。

7 包装、储运、标志和质量证明书

产品的包装、储运、标志和质量证明书应符合GB/T 3650的规定。