

团 体 标 准

T/SSEA XXXX—2020

“领跑者”标准评价要求 预应力钢丝及钢 绞线用热轧盘条

Enterprise forerunner standards for Hot-rolled wire rod

for prestressed steel wire and strand

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

中国特钢企业协会发布

目 次

前 言	II
1 范围	3
2 规范性引用文件	3
3 术语和定义	3
4 基本要求	3
5 指标体系	3
6 评价方法	4

前 言

本团体标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由企业标准“领跑者”工作委员会提出

本标准由中国特钢企业协会团体标准化工作委员会归口。

本标准主要起草单位：

本标准主要起草人：

“领跑者”标准评价要求 预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条

1 范围

本标准规定了预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条（以下简称盘条）“领跑者”标准的术语和定义、基本要求、指标体系和评价方法。企业或相关机构在制定企业标准时可参照试用。

本标准仅适用于预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条的“领跑者”标准。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法

GB/T 10561 钢中非金属夹杂物含量的测定标准评级图显微检验法

GB/T 14981-2009 热轧圆盘条尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 24238 预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条

T/CAQP 015 T/ESF 0001 “领跑者”标准编制通则

3 术语和定义

GB/T 24238、T/CAQP 015 T/ESF 0001界定的术语和定义适用于本标准。

4 基本要求

- 4.1 近三年，企业无较大环境、安全、质量事故。
- 4.2 企业无（重大）不良信用记录。
- 4.3 企业应建立并运行符合产品和服务的管理体系。
- 4.4 产品应为量产产品。

5 指标体系

5.1 评价指标分类

5.1.1 预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条“领跑者”标准的评价指标分为：基本要求、基础指标、核心指标和创新性指标。

5.1.2 基础指标为 GB/T 24238 规定的力学性能要求。

5.1.3 核心指标包括尺寸、外形及重量、锌层均匀性和包装。

5.1.4 创新性指标包括交货长度和管口质量要求。

5.2 评价指标体系框架

预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条“领跑者”标准的评价指标体系框架见表1。

表1 评价指标体系

指标类型	评价指标	指标水平分级			判断依据/方法	
		先进水平	平均水平	基准水平		
基本要求	符合本表准第4节要求。					
基础指标	尺寸、外形及允许偏差	优于 GB/T 14981-2009 中 B 级精度	符合 GB/T 14981-2009 中 B 级精度	符合 GB/T 14981-2009 中 B 级精度	GB/T 14981 规定的方法	
	表面质量	符合 GB/T 24238 的规定	符合 GB/T 24238 的规定	符合 GB/T 24238 的规定	GB/T 24238 规定的方法	
核心指标	化学成分	全面优于 GB/T 24238 的规定	主要合金元素符合 GB/T 24238 的规定，残余元素优于 GB/T 24238 的规定	符合 GB/T 24238 的规定	GB/T 24238 规定的方法	
	力学性能	抗拉强度	优于 GB/T 24238 的规定	符合 GB/T 24238 的规定	符合 GB/T 24238 的规定	GB/T 24238 规定的方法
		断面收缩率	优于 GB/T 24238 的规定	符合 GB/T 24238 的规定	符合 GB/T 24238 的规定	GB/T 24238 规定的方法
	内在质量	脱碳层	总脱碳层深度不大于 0.8%D	总脱碳层深度不大于 0.8%D	总脱碳层深度不大于 1.0%D	GB/T 24238 规定的方法
显微组织		增加网状渗碳体技术要求	符合 GB/T 24238 的规定	符合 GB/T 24238 的规定	合适的量具	
创新性指标	牌号和化学成分	新增 GB/T 24238 以外牌号及化学成分要求	新增 GB/T 24238 以外牌号及化学成分要求	—	与 GB/T 24238 对比分析	
	晶粒度	增加非金属夹杂物指标要求	—	—	GB/T 6394 规定的方法	
	非金属夹杂物	增加非金属夹杂物指标要求	—	—	GB/T 10561 规定的方法	

6 评价方法

预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条“领跑者”标准应将评价结果划分为一级、二级和三级，各等级所对应的划分依据见表2。达到三级要求及以上的企业标准，按照有关要求自我声明公开后均可进入所对应的预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条企业标准排行榜。达到一级要求的企业标准，按照有关要求自我声明公开后，其标准和符合标准的产品可以直接进入预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条企业标准“领跑者”候选名单。

表2 指标评价要求及等级划分

评价等级	满足条件			
一级应同时满足	基本要求	基础指标要求	核心指标先进水平要求	创新性指标要求 (先进水平要求)
二级应同时满足			核心指标平均水平要求	创新性指标要求 (平均水平要求)
三级应同时满足			核心指标基准水平要求	—